

Mattes GmbH & Co. KG
Werkzeugbau

Energiestraße 8/Nendingen
D-78532 Tuttlingen

Tel. 07461/96644-0
Fax 07461/96644-40

info@mattes-werkzeugbau.de
www.mattes-werkzeugbau.de

UMFASSENDE LAGERBESTAND

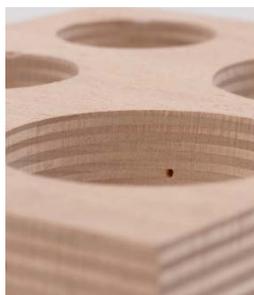
- verschiedene Exotenstähle, wie z.B. 13-8 MO, 17-4 PH, Titan u.v.m.
- Standardstähle, wie z.B. 1.4301, 1.4021 in unterschiedlichsten Stärken und bis Format 1000 x 2000

1. Wasserstrahlschneiden

Der Dynamic Waterjet Flow ermöglicht uns, die bisher bekannten Grenzen des Wasserstrahlschneidens zu überwinden. Höchste Teilegenauigkeit auch bei hoher Schnittgeschwindigkeit: Die Schnittfläche bleibt rechtwinklig zur Werkstückoberfläche. Die Präzision auch in den Ecken ist beachtlich. Die spezielle Schneidstrahlführung ermöglicht es, nahezu alle Materialien einfach und sicher zu schneiden.



Stahl



Holz



Fliesen/Stein



PU-Material



Plexiglas

- **Hohe Präzision**
Höchste Präzision und eine hohe Schnittgeschwindigkeit.
- **Musterteile und Kleinauflagen**
Auch Einzelteile möglich.
- **Große Teile**
Es können Platten bis zur Größe 2000 x 3000 mm bzw. bis etwa 100 mm Höhe (Stahl) je nach Material bearbeitet werden.
- **Verschiedene Materialien**
Es können die unterschiedlichsten Materialien bearbeitet werden. Unter anderem Stahl, NE-Metalle, Holz, Stein, Plexiglas u.v.m.
- **Kurze Lieferzeiten aufgrund kurzer Bearbeitungszeiten und gut sortierter Lagerhaltung des Plattenmaterials**
- **Qualitativ hochwertige Teile**
- **Materialschonend**
Keine unnötige Beanspruchung des Werkstoffes
- **Kostengünstig**

2. KOMBI Wasserstrahlschneiden mit Kaltumformung

Schneller – Günstiger – Hohe Qualität



wasserstrahlgeschnitten

geschliffen

kaltgeformt/geprägt

Kaltumformung – Anprägen des Radius

Viele Arbeitsschritte von Instrumententeilen, welche bisher von der Schlagware oder vom Frästeil bis zum fertigen Produkt viele Stationen durchlaufen, können eingespart werden. Ganz allgemein ist die Bearbeitung vom Wasserstrahlteil zum kaltumformten Teil kostengünstig. Es bietet gegenüber dem Zerspanen kürzere Produktionszeiten, es verbraucht weniger Energie (als Schmieden oder Fräsen), die Werkzeugstandzeiten und Ausbringungsmengen sind hoch und die Werkstückqualität gebrauchsfertig.



- Günstige Preise – keine Werkzeugkosten
- Bei Radius-Prägung eine erste Mindestauflage von 250 Paar
- Gleichbleibende Teile von Anfang an – hohe Maß- und Formgenauigkeit
- Geringe Nacharbeit – hervorragende Oberflächenqualität
- Wirtschaftlich

3. Service: Weitere Bearbeitung in unserem Haus

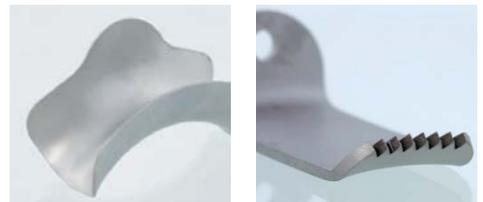
Nutzen Sie die Möglichkeit, ihre Teile bei uns im Haus weiterbearbeiten zu lassen, und erhalten Sie ihre Teile fast fertig zurück.

Weitere Bearbeitungen:

- Drahterodieren
- Fräsen
- Bohren
- u.a. ...



• Platinen-Umformung/-Biegen



Alles aus einer Hand: Wir stellen alle für die Weiterbearbeitung benötigten Werkzeuge in unserem Haus her.

PROFITIEREN SIE JETZT: TEL. 07461 - 96644-0

Weitere Informationen, auch zu unserem weiteren Leistungsspektrum, erhalten Sie auf www.mattes-werkzeugbau.de. Gerne finden wir auch für Sie im persönlichen Gespräch die optimale Fertigungslösung. Einfach kurz anrufen oder E-Mail senden an: info@mattes-werkzeugbau.de. Wir freuen uns auf Sie.

